

SCHEDA TECNICA

CODICE: KVES004

DENOMINAZIONE: KVES004 - KONVERTER LUCIDO EPOSSIDICO-90

IDENTIFICAZIONE: CONVERTITORE

CARATTERISTICHE

Smalto epossidico lucido caratterizzato da ottima resistenza agli acidi e agli alcali deboli, elevata brillantezza e rapidità di essiccazione, che lo rendono idoneo per la finitura di manufatti metallici. Colorabile a varie tonalità con l'aggiunta dei prodotti della serie PPT 02. Viene impiegato come finitura per supporti in ferro, leghe leggere o lamiera zincata ove sia richiesta una moderata resistenza chimica e meccanica. Il prodotto se esposto alle intemperie, tende a sfarinare, senza per questo perdere le proprie caratteristiche essenziali.

SPECIFICHE TECNICHE

KVES004	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	1,30 - 1,60	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Brookfield (20°C)	2500 - 3000	Cps	IST 11/05
	Residuo Secco	75 - 80	%	IST 11/06
CVP0227	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	0,88 - 0,92	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	11 - 14	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	28 - 32	%	IST 11/06

I valori indicati descrivono le proprietà tipiche del prodotto, sono disponibili su richiesta le Specifiche Tecniche.

IMPIEGO

Catalizzare il KVES004 al 40% in peso con il catalizzatore CVP0227, diluire successivamente con DPV0137. La diluizione del prodotto è stabilita all'atto dell'applicazione in funzione dei parametri applicativi presenti, consigliata al 10-15% in peso. Il supporto, deve essere perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da sostanze contaminanti; Usare il prodotto a temperature non inferiori ai 12-15°C. il supporto deve avere una temperatura superiore di almeno 3°C al Dew Point (punto di rugiada). Applicare con pistole a spruzzo aventi un ugello da 1,8 a 2,0 millimetri e con una pressione da 2.0 a 3.0 bar.

APPLICAZIONE

Pot-life	Circa 6 h a 20°C (con buona ventilazione)
Viscosità di applicazione	20 - 22 sec. Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)
Quantità per singolo strato	90 - 110 microns bagnati
Quantità consigliata	110 - 150 gr/m ² (due mani)
Fuori polvere	Circa 30' a 20°C (con buona ventilazione)
Fuori Tatto	Circa 2 - 3 ore a 20°C (con buona ventilazione)
Sovrapplicazione seconda mano	Dopo 4 ore a 20°C (con buona ventilazione)
Sovrapplicazione seconda mano	Dopo circa 12 giorni, è necessario carteggiare per sovraverniciare
Accatastamento	Dopo circa 48 ore a 20°C (con buona ventilazione)

STOCCAGGIO E CONFEZIONAMENTO

Conservare nel recipiente originale ben chiuso in ambiente fresco, non soggetto a brusche escursioni termiche, tra i + 5°C e i + 35°C. Confezioni standard da 20 Kg. Per altre specifiche richieste, sarà eseguita una valutazione di fattibilità.

MOD. 12 - 08 (Rev. 2 - 02/2026)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta SERVIND ITALY si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

SERVIND ITALY S.r.l. - Via Palmarina 62/1 - 33048 San Giovanni al Natisone - (UD) ITALY - ☎ Phone: +39 0432 756261 - 📠 Fax: +39 0432 756630 - ✉ info@servind.it - 🌐 www.servind.it

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Il prodotto è destinato all'uso da parte di utenti professionali, fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

MOD. 12 - 08 (Rev. 2 - 02/2026)

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta SERVIND ITALY si riserva di apportare modifiche tecniche, senza alcun preavviso.

SERVIND ITALY s.r.l. - Via Palmarina 62/1 - 33048 San Giovanni al Natisone - (UD) ITALY - ☎ Phone: +39 0432 756261 - 📠 Fax: +39 0432 756630 - ✉ info@servind.it - 🌐 www.servind.it