SCHEDA TECNICA



Denominazione: IMT0003 - PRIMER EPOSSIDICO
Codice: IMT0003
Identificazione: PRIMER PER METALLI
Revisione: Rev.1 - 11/2026

Caratteristiche

Primer ad alta aderenza per ferro, leghe leggere, lamiera zincata, acciaio sabbiato, specifico per essere riverniciato con speciali prodotti ad alta resistenza come epossidici e poliuretanici.
Viene utilizzato nei cicli di verniciatura in carrozzeria, nell'industria dei veicoli industriali, serbatoi, per l'industria chimica, ecc. Utilizzabile anche come converter.

Specifiche Tecniche

IMT0003	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	1,65 - 1,69	Gr/cc	IST 11/01
	Residuo Secco	74 - 80	%	IST 11/06
CVP0220	**Proprietà**	**Specifiche**	**Unità**	**Metodo**
	Densità (20°C)	0,87 - 0,91	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	14 - 18	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	38 - 42	%	IST 11/06

I valori indicati descrivono le proprietà tipiche del prodotto, sono disponibili su richiesta le Specifiche Tecniche.

Impiego

Catalizzare il primer al 25% in peso con il catalizzatore CVP0220, diluire successivamente con DPV0006. La diluizione del prodotto è stabilita all'atto dell'applicazione in funzione dei parametri applicativi presenti, consigliata al 10% in peso.
Il substrato deve essere perfettamente pulito, asciutto, sgrassato e privo di ruggine e / o calamina. Nel caso di substrato cementizio, assicurarsi che sia privo di particelle e polveri non perfettamente adese.
In presenza di supporti particolarmente difficili come: lamiera zincata lucida, acciaio inox, polveri termoindurenti, lamiera preverniciata; eseguire un trattamento meccanico preventivo blando di sabbiatura, levigatura e / o preparazione tipo spazzolatura. Il supporto e la temperatura dell'ambiente devono essere compresi tra 12°C e 30°C.

Tipi di utilizzo

Immersione ☐ Spruzzo ☐ Rullo ☐ Pennello ☐
Straccio ☐ Spatola ☐ Flow-coating ☐

SCHEDA TECNICA



Denominazione: IMT0003 - PRIMER EPOSSIDICO
Codice: IMT0003
Identificazione: PRIMER PER METALLI
Revisione: Rev.1 - 11/2026

Applicazione

	Viscosità di applicazione	22 - 24 sec. CF4 IST 11-08 (per applicazioni a spruzzo)
	Quantità per singolo strato	Circa 150 gr/m²
	Fuori polvere	Circa 30' a 20°C (con buona ventilazione)
	Fuori Tatto	Circa 2 ore a 20°C (con buona ventilazione)
	Pot-life	Circa 8 ora a 20°C
	Sovrapplicazione	non prima di 4 ore a 20°C (con buona ventilazione). dopo 96 ore carteggiare

Stoccaggio e confezionamento

Conservare nel recipiente originale ben chiuso in ambiente fresco, non soggetto a brusche escursioni termiche, tra i + 4°C e i + 30°C.
Confezioni standard da 25 Kg. Per altre specifiche richieste, sarà eseguita una valutazione di fattibilità.

Precauzioni di sicurezza

Il prodotto è destinato all'uso da parte di utenti professionali, fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta SERVIND ITALY si riserva di apportare modifiche tecniche, senza nessun preavviso.

SERVIND ITALY s.r.l. - Via Palmanova 62/1 - 33048 San Giovanni al natisone - (UD) ITALY - Phone: +39 0432 756261 - Fax +39 0432 756630 - info@servind.it - www.servind.it