SCHEDA TECNICA



Denominazione: KOAT601 - KONVERTER ACRILICO 2K SEMILUCIDO MU
Codice: KOAT601
Identificazione: CONVERTER ACRILICO BICOMPONENTE
Revisione: Rev.1 - 11/2026

Caratteristiche

Smalto acrilico-poliuretanico a solvente semilucido, DTM per metallo, leghe leggere e lamiera zincata. Il prodotto è caratterizzato da ottima resistenza all'esterno, buon potere anticorrosivo su ferro ed ottima adesione su lamiera zincata. Viene utilizzato come mano di fondo-finitura con buon potere anticorrosivo per supporti metallici in genere. Colorabile a varie tonalità con l'aggiunta dei prodotti della serie PPT 02. Può essere utilizzato anche nel settore edilizio per la pitturazione di pavimentazioni interne ed esterne come trattamento antipolvere colorato, con campo di impiego in locali con presenza di normale traffico gommato e moderato traffico con muletti.

Specifiche Tecniche

KOAT601	**Proprietà**	**Specifiche**	**Unità**	**Metodo**
	Densità (20°C)	1,15 - 1,35	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	70 - 100	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	66,0 - 72,0	%	IST 11/06
CVP0205	**Proprietà**	**Specifiche**	**Unità**	**Metodo**
	Densità (20°C)	0,98 - 1,02	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	10 - 14	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	36 - 40	%	IST 11/06

I valori indicati descrivono le proprietà tipiche del prodotto, sono disponibili su richiesta le Specifiche Tecniche.

Impiego

Se si desidera un prodotto colorato aggiungere al converter i prodotti della serie PPT 02 nella proporzione e quantitativi suggeriti dal sistema tintometrico. Agitare con cura dopo l'aggiunta. Catalizzare la miscela del converter al 30% in peso con il catalizzatore CVP0205, diluire successivamente con DPV0006. La diluizione del prodotto è stabilita all'atto dell'applicazione in funzione dei parametri applicativi presenti, consigliata al 10-15% in peso. Il supporto, deve essere perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da sostanze contaminanti; il supporto deve avere una temperatura compresa fra i +5°C ed i +30°C e comunque superiore di almeno 3°C al Dew Point (punto di rugiada). Su lamiera zincata si consiglia una prima mano di un primer adeguato.
Applicare con pistole a spruzzo aventi un ugello da 1,8 a 2,0 millimetri e con una pressione da 2.0 a 3.0 bar.

Tipi di utilizzo

- ☐ Immersione
- ☐ Spruzzo
- ☐ Rullo
- ☐ Pennello
- ☐ Straccio
- ☐ Spatola
- ☐ Flow-coating

SCHEDA TECNICA



Denominazione: KOAT601 - KONVERTER ACRILICO 2K SEMILUCIDO MU
Codice: KOAT601
Identificazione: CONVERTER ACRILICO BICOMPONENTE
Revisione: Rev.1 - 11/2026

Applicazione

	Pot-life	Circa 4 ore a 20°C (con buona ventilazione)
	Quantità suggerita per mano	100 - 140 microns umidi
	Fuori polvere	Circa 25' a 20°C (con buona ventilazione)
	Fuori Tatto	Circa 1 - 2 ore a 20°C (con buona ventilazione)
	Sovrapplicazione seconda mano	Dopo almeno 4 ore a 20°C (con buona ventilazione)
	Sovrapplicazione seconda mano	Dopo circa 96 ore, è necessario carteggiare per stendere una seconda mano
	Accatastamento	Dopo 24 - 36 ore a 20°C (con buona ventilazione)

Stoccaggio e confezionamento

Conservare nel recipiente originale ben chiuso in ambiente fresco, non soggetto a brusche escursioni termiche, tra i - 5°C e i + 40°C.
Confezioni standard da 25 Kg. Per altre specifiche richieste, sarà eseguita una valutazione di fattibilità.

Precauzioni di sicurezza

Il prodotto è destinato all'uso da parte di utenti professionali, fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta SERVIND ITALY si riserva di apportare modifiche tecniche, senza nessun preavviso.

SERVIND ITALY s.r.l. - Via Palmanova 62/1 - 33048 San Giovanni al natisone - (UD) ITALY - Phone: +39 0432 756261 - Fax +39 0432 756630 - info@servind.it - www.servind.it