SCHEDA TECNICA



Denominazione: KOPP700 - KONVERTER OPACO POLIURETANICO M-12
Codice: KOPP700
Identificazione: CONVERTER POLIURETANICO
Revisione: Rev.1 - 11/2026

Caratteristiche

Smalto poliuretanico opaco extra, a base di resine poliestere idrossilate, poliisocianati e particolari extenders per rendere il film opaco e vellutato, con elevata resistenza meccanica, chimica e alle intemperie. Colorabile a varie tonalità con l'aggiunta dei prodotti della serie PPT 02. Da usare come mano di finitura opaca per la verniciatura di carrozzeria industriale, mobili metallici in genere, impianti chimici, serramenti, ecc.

Specifiche Tecniche

KOPP700	**Proprietà**	**Specifiche**	**Unità**	**Metodo**
	Densità (20°C)	1,30 - 1,40	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	90 - 130	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	66 - 72	%	IST 11/06
CVP0205	**Proprietà**	**Specifiche**	**Unità**	**Metodo**
	Densità (20°C)	0,98 - 1,02	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	10 - 14	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	36 - 40	%	IST 11/06

I valori indicati descrivono le proprietà tipiche del prodotto, sono disponibili su richiesta le Specifiche Tecniche.

Impiego

Se si desidera un prodotto colorato aggiungere al converter i prodotti della serie PPT 02 nella proporzione e quantitativi suggeriti dal sistema tintometrico. Agitare con cura dopo l'aggiunta. Catalizzare la miscela del converter al 25% in peso con il catalizzatore CVP0205, diluire successivamente con DPV0006. La diluizione del prodotto è stabilita all'atto dell'applicazione in funzione dei parametri applicativi presenti, consigliata al 15-20% in peso. Applicare con pistole a spruzzo aventi un ugello da 1,8 a 2,0 millimetri e con una pressione da 2,0 a 3,0 bar.

Tipi di utilizzo

- ☐ Immersione
- ☐ Spruzzo
- ☐ Rullo
- ☐ Pennello
- ☐ Straccio
- ☐ Spatola
- ☐ Flow-coating

SCHEDA TECNICA



Denominazione: KOPP700 - KONVERTER OPACO POLIURETANICO M-12
Codice: KOPP700
Identificazione: CONVERTER POLIURETANICO
Revisione: Rev.1 - 11/2026

Applicazione

Pot-life	Circa 5 - 6 ore a 20°C (con buona ventilazione)
Quantità suggerita per mano	100 - 130 microns umidi
Essiccazione a T ambiente	a 20°C (con buona ventilazione)
Essiccazione Forzata	Dopo 4 ore a 20°C, 30' a 40°C (con buona ventilazione)
Fuori polvere	Circa 25' a 20°C (con buona ventilazione)
Fuori Tatto	Circa 1 - 2 ore a 20°C (con buona ventilazione)
Sovrapplicazione seconda mano	Dopo almeno 6 ore a 20°C (con buona ventilazione)
Sovrapplicazione seconda mano	Dopo circa 96 ore, è necessario carteggiare per stendere una seconda mano
Accatastamento	Dopo almeno 48 ore a 20°C (con buona ventilazione)
Opacità	10 - 15 Unità di Gloss

Stoccaggio e confezionamento

Conservare nel recipiente originale ben chiuso in ambiente fresco, non soggetto a brusche escursioni termiche, tra i - 5°C e i + 40°C.
Confezioni standard da 25 Kg. Per altre specifiche richieste, sarà eseguita una valutazione di fattibilità.

Precauzioni di sicurezza

Il prodotto è destinato all'uso da parte di utenti professionali, fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta SERVIND ITALY si riserva di apportare modifiche tecniche, senza nessun preavviso.

SERVIND ITALY s.r.l. - Via Palmanova 62/1 - 33048 San Giovanni al natisone - (UD) ITALY - Phone: +39 0432 756261 - Fax +39 0432 756630 - info@servind.it - www.servind.it