SCHEDA TECNICA



Denominazione: VES0208 - RUBBER EFFECT TRANSPARENT
Codice: VES0208
Identificazione: EFFETTO GOMMA
Revisione: Rev.1 - 11/2026

Caratteristiche

Finitura a solvente bicomponente a base di polimeri acrilici, per applicazioni a spruzzo normale o elettrostatico su materiali quali legno e plastica, con il caratteristico effetto gommato, soffice al tatto ma con una buona resistenza al graffio. Destinata ad applicazioni per interni.

Specifiche Tecniche

VES0208	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	0,98 - 1,02	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	25 - 35	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	44 - 48	%	IST 11/06
CVP0181	**Proprietà**	**Specifiche**	**Unità**	**Metodo**
	Densità (20°C)	1,00 - 1,04	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	10 - 14	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	52 - 62	%	IST 11/06

I valori indicati descrivono le proprietà tipiche del prodotto, sono disponibili su richiesta le Specifiche Tecniche.

Impiego

Catalizzare la finitura VES0208 al 20% in peso con CVP0181, diluire successivamente con DPV0006. La diluizione del prodotto è stabilita all'atto dell'applicazione in funzione dei parametri applicativi presenti, consigliata al 20% in peso. Si raccomanda di miscelare bene il prodotto dopo la diluizione.
Per accelerare i tempi di essicazione, può essere utilizzato APV0103, con i seguenti risultati indicativi: 0,0% essicazione in 72 ore - 5% essicazione in 24 ore - 10% essicazione in 12 ore - 15% essicazione in 6 ore. L'utilizzo dell'accelerante, pregiudica in funzione della quantità, l'effetto gommato. Durante l'applicazione la temperatura dei componenti, non deve essere inferiore ai 18°C.
Per ottenere le migliori prestazioni in termini di design e adesione, l'interazione con gli altri prodotti di supporto ha la massima importanza, si prega di prendere contatto con il nostro servizio tecnico.

Tipi di utilizzo

- Immersione ☐
- Spruzzo ☐
- Rullo ☐
- Pennello ☐
- Straccio ☐
- Spatola ☐
- Flow-coating ☐

SCHEDA TECNICA



Denominazione: VES0208 - RUBBER EFFECT TRANSPARENT
Codice: VES0208
Identificazione: EFFETTO GOMMA
Revisione: Rev.1 - 11/2026

Applicazione

	Pot-life	Circa 4 ore a 20°C (con buona ventilazione)
	Viscosità di applicazione	18 - 23 sec. CF4 IST 11-08 (per applicazioni a spruzzo)
	Quantità consigliata	80 - 100 gr/m² (applicare una singola mano)
	Applicazione Pistola a tazza	Diametro ugello 1,8 - 2,0 mm - Pressione 2,5 - 3,5 bar
	Applicazione Sistema Airless	Diametro ugello 0,23 - 0,28 mm - Pressione 100 - 150 bar, Pressione atomizzatore 2,0 - 2,5 bar
	Applicazione Sistema Airmix	Diametro ugello 0,23 - 0,28 mm - Pressione 60 - 100 bar Pressione atomizzatore 2,0 - 2,5 bar

Stoccaggio e confezionamento

Conservare nel recipiente originale ben chiuso in ambiente fresco, non soggetto a brusche escursioni termiche, tra i + 4°C e i + 30°C. Confezioni standard da 10 Kg. Per altre specifiche richieste, sarà eseguita una valutazione di fattibilità.

Precauzioni di sicurezza

Il prodotto è destinato all'uso da parte di utenti professionali, fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta SERVIND ITALY si riserva di apportare modifiche tecniche, senza nessun preavviso.

SERVIND ITALY s.r.l. - Via Palmanova 62/1 - 33048 San Giovanni al natisone - (UD) ITALY - Phone: +39 0432 756261 - Fax +39 0432 756630 - info@servind.it - www.servind.it