SCHEDA TECNICA



Denominazione: VES0315 - EXTRAMATT EFFECT TRANSPARENT
Codice: VES0315
Identificazione: EFFETTO EXTRAMATT
Revisione: Rev.1 - 11/2026

Caratteristiche

Finitura acrilica bicomponente a base solvente, per applicazioni a spruzzo sia normale che elettrostatico, su legno o materiali legnosi e plastica, destinata ad applicazioni per interni. Questa finitura conferisce alle superfici un effetto mattato soffice al tatto, con una buona resistenza al graffio.

Specifiche Tecniche

VES0315	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	0,98 - 1,02	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	35 - 45	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	36 - 40	%	IST 11/06
CVP0181	**Proprietà**	**Specifiche**	**Unità**	**Metodo**
	Densità (20°C)	1,00 - 1,04	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	10 - 14	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	52 - 62	%	IST 11/06

I valori indicati descrivono le proprietà tipiche del prodotto, sono disponibili su richiesta le Specifiche Tecniche.

Impiego

Catalizzare il prodotto al 20% in peso con il catalizzatore CVP0181, diluire successivamente con DPV0006. La diluizione del prodotto è stabilita all'atto dell'applicazione in funzione dei parametri applicativi presenti, consigliata al 20% in peso. Si raccomanda di miscelare bene il prodotto prima dell'utilizzo. Pulire accuratamente il substrato prima dell'applicazione e se necessario utilizzare un adeguato promotore di adesione, suggerito per applicazioni su plastica. Durante l'applicazione la temperatura dei pezzi non deve scendere sotto i 18°C. Per ottenere le migliori performance in termini di design e di adesione, è di estrema importanza tenere in considerazione le interazioni con gli altri prodotti utilizzati ed il substrato, si consiglia perciò di contattare il nostro servizio tecnico.

Tipi di utilizzo

- ☐ Immersione
- ☐ Spruzzo
- ☐ Rullo
- ☐ Pennello
- ☐ Straccio
- ☐ Spatola
- ☐ Flow-coating

SCHEDA TECNICA



Denominazione: VES0315 - EXTRAMATT EFFECT TRANSPARENT
Codice: VES0315
Identificazione: EFFETTO EXTRAMATT
Revisione: Rev.1 - 11/2026

Applicazione

	Pot-life	Circa 3 - 4 h a 20°C (con buona ventilazione)
	Viscosità di applicazione	18 - 23 sec. IST 11-08 per applicazione a spruzzo
	Quantità consigliata	80 / 100 gr/m² (applicare solo una singola mano)
	Applicazione Pistola a tazza	Diametro dell'ugello 1,8 - 2,0mm - pressione 2,0 - 2,5 bar.
	Applicazione Sistema Airless	Diametro ugello 0,23 - 0,28 mm - Pressione 100 - 150 bar, Pressione atomizzatore 2,0 - 2,5 bar
	Applicazione con sistema Airmix	Diametro dell'ugello 0,23 - 0,28mm - Pressione 60-100 bar, pressione dell'atomizzatore 2,0 - 2,5 bar.

Stoccaggio e confezionamento

Conservare nel recipiente originale ben chiuso in ambiente fresco, non soggetto a brusche escursioni termiche, tra i + 4°C e i + 30°C.
Confezioni standard da 10 Kg. Per altre specifiche richieste, sarà eseguita una valutazione di fattibilità.

Precauzioni di sicurezza

Il prodotto è destinato all'uso da parte di utenti professionali, fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta SERVIND ITALY si riserva di apportare modifiche tecniche, senza nessun preavviso.

SERVIND ITALY s.r.l. - Via Palmanova 62/1 - 33048 San Giovanni al natisone - (UD) ITALY - Phone: +39 0432 756261 - Fax +39 0432 756630 - info@servind.it - www.servind.it