SCHEDA TECNICA



Denominazione: VES0342 - COATING PER ALTE TEMPERATURE
Codice: VES0342
Identificazione: VERNICE MONOCOMPONENTE
Revisione: Rev.1 - 11/2026

Caratteristiche

Vernice monocomponente a base di poly-silossani, resistente fino alla temperatura di 600°C, per applicazione diretta su acciaio e ghisa sabbiati (SA 2,5). Polimerizzazione completa a temperatura ambiente senza la necessità di un curing in forno. Produce una superficie estremamente resistente ai graffi ed agli impatti con impareggiabili proprietà meccaniche e chimiche. Indicata in combinazione con il Primer IMT0033, per garantire una superiore resistenza e protezione dalla corrosione.

Specifiche Tecniche

VES0342	Proprietà	Specifiche	Unità	Metodo
	Densità (20°C)	1,16 - 2,02	Gr/cc	IST 11/01
	Viscosità Coppa Ford 4 (20°C)	12 - 18	Sec.	IST 11/08
	Residuo Secco	59 - 67	%	IST 11/06

Impiego

La superficie da verniciare deve essere pulita, asciutta e libera da umidità, olii o grassi, inoltre deve avere una temperatura di almeno 3°C superiore al punto di rugiada. La fosfatazione e la cromatazione delle superfici in acciaio o ghisa riducono l'adesione del coating. La corretta preparazione della superfici in acciaio e ghisa è la sabbiatura con sabbie abrasive al grado Sa 2.5 in accordo con DIN EN ISO 12944 o ISO8501-1, fino a raggiungere un profilo di 25-50 microns. Applicare il coating immediatamente dopo la sabbiatura, non lasciare la superficie sabbiata non veniciata overnignt.
Si consiglia di agitare bene il prodotto prima dell'uso. Il prodotto è pronto all'uso, solo se necessario, diluire con DPV0144. La diluizione del prodotto è stabilita all'atto dell'applicazione in funzione dei parametri applicativi presenti.
Applicare con pistola a spruzzo avente un ugello da 1,2 a 1,6 millimetri e con una pressione da 3 a 6 atmosfere.

Tipi di utilizzo

- ☐ Immersione
- ☐ Spruzzo
- ☐ Rullo
- ☐ Pennello
- ☐ Straccio
- ☐ Spatola
- ☐ Flow-coating

SCHEDA TECNICA



Denominazione: VES0342 - COATING PER ALTE TEMPERATURE
Codice: VES0342
Identificazione: VERNICE MONOCOMPONENTE
Revisione: Rev.1 - 11/2026

Applicazione

	Spessore consigliato	20 - 30 microns, 40 microns al massimo (spessore a film secco)
⧖	Pot-life	2 - 3 giorni dall'apertura della latta
	Flash-off	Circa 10'-15' a 20°C (con buona ventilazione)
	Fuori polvere	Circa 20' a 20°C (con buona ventilazione)
	Fuori Tatto	Dopo 45' - 60' a 20°C (con buona ventilazione)
🕒	Tempi di sovrapplicazione suggeriti	Entro 4 ore dalla prima mano
🕒	Tempo di essiccazione	7 giorni per raggiungere le complete proprieà fisico meccaniche
🕒	Essiccazione Forzata	al massimo a 150°C (non consigliata)

Stoccaggio e confezionamento

Conservare nel recipiente originale ben chiuso in ambiente fresco, non soggetto a brusche escursioni termiche, tra i + 5°C e i + 35°C. ATTENZIONE: Il prodotto reagisce con l'umidità producendo gas. Non chiudere ermeticamente le latte già aperte per evitare esplosioni o rotture delle latte.
Confezioni standard da 25 Kg. Per altre specifiche richieste, sarà eseguita una valutazione di fattibilità.

Precauzioni di sicurezza

Il prodotto è destinato all'uso da parte di utenti professionali, fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

I dati riportati si riferiscono a prove di laboratorio, nelle applicazioni pratiche questi possono essere sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera. L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso. La ditta SERVIND ITALY si riserva di apportare modifiche tecniche, senza nessun preavviso.

SERVIND ITALY s.r.l. - Via Palmanova 62/1 - 33048 San Giovanni al natisone - (UD) ITALY - Phone: +39 0432 756261 - Fax +39 0432 756630 - info@servind.it - www.servind.it